



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΒΟΛΟΥ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Βόλος, 22 . 5 . 2026  
Αριθ. Πρωτ.:40476

#### ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

#### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

#### ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

#### Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΒΟΛΟΥ

Προκηρύσσει ανοικτό δημόσιο ηλεκτρονικό διαγωνισμό για την «**Προμήθεια χημικών υλικών για την κάλυψη των αναγκών συντήρησης του νερού των Δημοτικών Κολυμβητηρίων της Διεύθυνσης Αθλητισμού για χρονικό διάστημα ενός (1) έτους**», ενδεικτικού συνολικού προϋπολογισμού δαπάνης 123.042,72€ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτά όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν. 4412/2016, που ασκούν επαγγελματική δραστηριότητα σχετική με το αντικείμενο της εν λόγω προμήθειας.

**Κριτήριο κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της τιμής.**

**Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να υποβάλλουν προσφορά για ένα ή περισσότερα είδη, για τη συνολική όμως προκηρυχθείσα ποσότητα του κάθε είδους.**

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr).

**Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών : 2-6-2026 και ώρα: 08:00π.μ.**

**Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: 8-6-2026 και ώρα: 15:00.**

Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό **2%** επί της συνολικής προϋπολογιζόμενης από την υπηρεσία δαπάνης, χωρίς το Φ.Π.Α., δηλ. στο ποσό των δύο χιλιάδων διακοσίων είκοσι τριών ευρώ και έξη λεπτών (**2.223,06€**).

**Εάν η προφορά αφορά ένα (1) ή ορισμένα από τα ζητούμενα είδη**, η εγγύηση συμμετοχής εκδίδεται για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό **2%** της προϋπολογισθείσας δαπάνης, μη συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ, η οποία αναλογεί στην προσφερόμενη ποσότητα, δηλαδή:

**Για το 1<sup>ο</sup> Είδος (Υποχλωριώδες Νάτριο (NaClO) 11% έως 14%):** Εγγυητική επιστολή συμμετοχής, ποσού χιλίων εξακοσίων είκοσι οκτώ ευρώ (**1.628,00€**).

**Για το 2<sup>ο</sup> Είδος ((Ph-Minus) Διάλυμα θειικού οξέως περίπου 30% σε υγρή μορφή):** Εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσού τριακοσίων ενενήντα επτά ευρώ και πενήντα λεπτών (**397,50€**).

**Για το 3<sup>ο</sup> Είδος (Αλγοκτόνο Υγρό):** Εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσού εκατόν σαράντα ευρώ (**140,00€**).

**Για το 4<sup>ο</sup> Είδος (Υγρό Κροκιδωτικό):** Εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσού πέντε ευρώ και δεκαέξη λεπτών (**5,16€**).

**Για το 5<sup>ο</sup> Είδος (Ταμπλέτες μέτρησης χλωρίου):** Εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσού έντεκα ευρώ και είκοσι λεπτών **(11,20€).**

**Για το 6<sup>ο</sup> Είδος (Ταμπλέτες μέτρησης pH):** Εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσού έντεκα ευρώ και είκοσι λεπτών **(11,20€).**

**Για το 7<sup>ο</sup> Είδος (Υγρό αντιδραστήριο μέτρησης για ελεύθερο χλώριο-φιαλίδια των 300 δοκιμών (τεστ)):** Εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσού οκτώ ευρώ και σαράντα λεπτών **(8,40€).**

**Για το 8<sup>ο</sup> Είδος (Υγρό αντιδραστήριο μέτρησης pH-φιαλίδιο των 100 δοκιμών (τεστ)):** Εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσού έξη ευρώ και εξήντα λεπτών **(6,60€).**

**Για το 9<sup>ο</sup> Είδος (Απολυμαντικό- καθαριστικό επιφανειών):** Εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσού δεκαπέντε ευρώ **(15,00€).**

Πληροφορίες για το διαγωνισμό παρέχονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες, από το Τμήμα Προμηθειών του Δήμου Βόλου, ταχυδρ. δ/ση Πλατεία Ρήγα Φεραίου, αρμόδιος υπάλληλος Κωνσταντίνος Ρέππος, τηλ:2421350119, 2421350165, FAX 2421097610 και στην ηλεκτρονική δ/ση του Δήμου Βόλου [www.dimosvolos.gr](http://www.dimosvolos.gr).

Η παρούσα υπογράφεται σύμφωνα με την αριθ. πρωτ. 11480/12-2-2024 (ΑΔΑ:Ψ7ΥΛΩ296-ΨΛΒ) Απόφαση Δημάρχου Βόλου περί ανάθεσης αρμοδιοτήτων στον Γενικό Γραμματέα του Δήμου Βόλου.

**Η ΓΕΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ  
ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΒΟΛΟΥ**

**ΕΛΕΝΗ ΓΑΚΙΟΠΟΥΛΟΥ**